







HAWALAIR

Descripción:

Fluidos especiales formulados con bases parafínicas altamente refinadas y con aditivos "Long-Life" contra la oxidación para la lubricación de cilindros y mecanismos d compresores rotativos y alternativos, de aire o gases inertes, de una o varias etapas, que trabajen en condiciones normales o severas.

Propiedades:

- Forman una película muy resistente al cizallamiento mecánico y a la degradación química.
- Mínima formación de barnices y residuos carbonosos.
- Excelente desemulsionabilidad del agua de condensación.
- Protección anticorrosiva de los mecanismos.
- Buen poder lubricante minimizando el desgaste.
- Mayor duración en cárter que los aceites minerales convencionales.
- Ha superado los test de eficacia después de 6000 horas de uso en un compresor rotativo.
- Larga duración (> 4000 horas, ASTM D943 Oxidation test)

Datos Técnicos:

		32	46	68	100	150
Color	ASTM D-1500	máx. 2	máx. 2	máx. 3	máx. 3	máx. 3
Aspecto		limpio	limpio	limpio	limpio	limpio
Viscosidad ISO VG	ISO 3448	32	32	68	100	150
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	32	32	68	100	150
Índice de Viscosidad, mín.	ASTM D-2270	100	100	100	97	95
Índice de Acidez, mgKOH/g	ASTM D-974	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Punto de Inflamación, °C mín.	ASTM D-92	200	200	227	250	250
Punto de Congelación, °C máx.	ASTM D-97	-20	-20	-18	-12	-12









Nivel de Calidad:

- ISO 6743-3 DAG DAH DAB DAA.
- DIN 51506 VBL, VCL, VDL.
- En función de los grados de viscosidad, la serie HAWALAIR cumple los requerimientos de BAUER, CIRRUS, COMPAIR, DRESSER RAND, NEUENHAUSER, SAUER&SOHN, SULZER BURCKHARDT, TANABE ...

Aplicaciones:

COMPRESORES DE TORNILLO: 32 46, 68 COMPRESORES ALTERNATIVOS: 68, 100, 150

Compresores de aire soplantes y bombas de vacío que requieran estas viscosidades. Cojinetes, rodamientos, variadores, etc. en baño o circulación de aceite.

Rev. 151101

