



Descripción:

Fluido sintético (base PAG) especialmente formulado para la lubricación de compresores de gas en los que los engranajes y cojinetes operen en atmosfera de gases no oxidantes tipo: butano, propano, metano, etileno, amoniaco, cloruro de vinilo, Neón, helio, argón, etc ...

Aptos para sistemas de aire acondicionado en automoción con R134a.

Su cuidada aditivación mediante antioxidantes, anticorrosivos y pasivadores de metales específicos le confieren una duración entre intervalos de drenaje de 8000 horas ó 2 años siguiendo el mantenimiento previsto para el compresor.

Con respecto a otros fluidos de similar aplicación muestra las siguientes ventajas:

- Buen comportamiento en compresores de alta temperatura.
- Excelente capacidad de lubricación, refrigeración y estanqueidad.
- Formación de depósitos carbonosos, barnices y lodos mínima o nula.
- Elevadas características detergentes/dispersantes.
- Excelente comportamiento viscosidad/temperatura.
- Bajo consumo.
- Excelente separación aire/fluido en suspensión.
- Baja solubilidad en gases.
- Alta compatibilidad con elastómeros.

Datos Técnicos:

Grado ISO	ISO STD 3448	VG-46
Viscosidad 40°C, cSt	ASTM D-445	46
Índice Viscosidad, mín.	ASTM D-2270	186
Flash point, °C mín.	ASTM D-92	213
Pour Point, °C máx.	ASTM D-97	-41
Corrosión Cu 3hs -100°C	ASTM D-130	1A
ESPUMA (Seq. I, II, III ml.)	ASTM D-892	nula
Densidad, 20°C	ASTM D-941	0,97

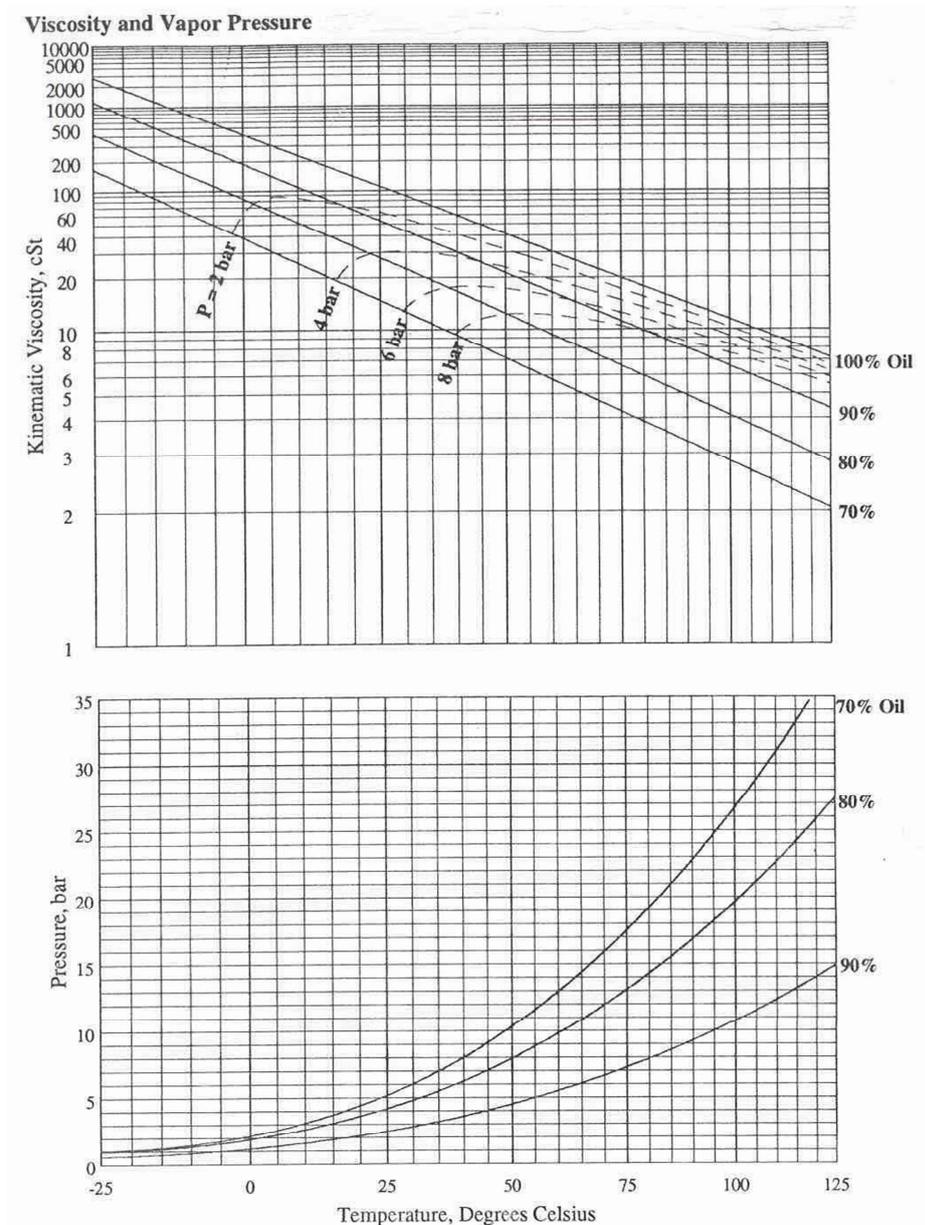


Compatibilidad:

Compatible con todos aquellos fluidos sintéticos base éster. Con respecto a los minerales su insolubilidad provoca una notable turbidez cuando el contenido en aceite mineral es superior al 3% por lo que es aconsejable un vaciado completo cuando el aceite a sustituir sea de naturaleza mineral.

Nivel de Calidad:

- SULZER BURCKHARDT AG en compresores tipo K
- LINDE AG
- DIN 51503 - KAB, KD, (KE)



Rev. 151223