



Descripción:

Aceite de silicona estable al calor y resistente a las oxidaciones. Es repelente al agua y puede trabajar a elevadas temperaturas.

Aplicaciones:

Se puede aplicar para la lubricación de mecanismos con pares metal-plástico y plástico-plástico sometidos a cargas moderadas, a temperaturas desde -30 a + 200°C.

También se utiliza como fluido de transmisión de calor en sistemas de calentamiento abiertos (tipo “baño maría”), que trabajen hasta 200°C, por su baja evaporación y ausencia de olor.

Propiedades:

- Resistencia a bajas y altas temperaturas.
- Estabilidad química.
- Buen poder lubricante.
- Excelentes propiedades antiespumantes.

Características Físicas:

	Norma	Típico	Unids
Aspecto		Incoloro/Transp	
Densidad a 15°C.	ASTM D-1298	0,97	gr/cm3
Viscosidad a 40°C.	ASTM D-445	350	cSt
Punto de inflamación	ASTM D-92	310	°C
Punto de fluidez	ASTM D-97	-42	°C

Nivel de Calidad:

Fabricado según 21CFR FDA/USDA Grupo H-1 (Fluidos que pueden entrar en contacto ocasional con alimentos).

Rev. 140311