



HAWA POLAR

Descripción:

Aceites nafténicos para compresores de refrigeración de tipo alternativo de alto rendimiento. Están dotados de una gran estabilidad química y de bajo Punto de Congelación y Floculación.

Diseñados para sistemas de refrigeración de gases no hidrofluorocarbonados, tales como R-11, R-12, R13B1, R22, R113, R500, R113, R501, R502, R717, etc.

Datos Técnicos:

Viscosidad ISO VG	ISO STD 3448	46	68
Punto Inflamación, °C mín.	ASTM D-92	180	180
Punto Congelación, °C máx.	ASTM D-97	<-35	<-30
Punto Floculación, °C	VVL 791.1303 T	<-55	<-50
Índice Acidez, mg KOH/g	ASTM D-974	0,1	0,1
Corrosión de Cu	ASTM D-130	1:00 AM	1:00 AM

Nivel de Calidad:

- DIN 51503 KAA, KC y KE
- ISO 6743-3 L-DRA, L-DRE y L-DRG.
- Compatibles con compresores CARRIER, KELVINATOR, SABROE, TECUMSEH, ...

Aplicaciones:

- Amplio rango de compresores de refrigeración rotatorios y recíprocos.
- Lubricación de compresores frigoríficos. Compatible con líquidos refrigerantes tales como amoníaco, freones, anhídrido sulfuroso, dióxido de carbono y cloruro de metilo.
- Mecanismos a bajas temperaturas por baño de aceite.
- Instrumentos de control en el sector industrial, aeronáutico y naval.
- Compatibles con compresores CARRIER, KELVINATOR, SABROE, TECUMSEH, ...
- Aplicaciones en refrigeración marina tales como congelado de alimentos y plantas de almacenamiento en frío.
- Sistemas de circulación de aire, cojinetes de elementos simples y laminados, etc.
- No recomendados para uso con refrigerantes hidrofluorocarbonados (HFC) como el R134a.

Rev. 151101