

## Descripción:

Aceites sintéticos "Long-Life" a base de alfaolefinas sintéticas (PAO) especialmente desarrollados para cumplir las más severas especificaciones de los fabricantes de compresores de aire, tanto de paletas rotativas como de tornillo. Están formulados con aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antidesgaste, confiriéndoles gran estabilidad química, larga duración y buen poder lubricante.

## Propiedades:

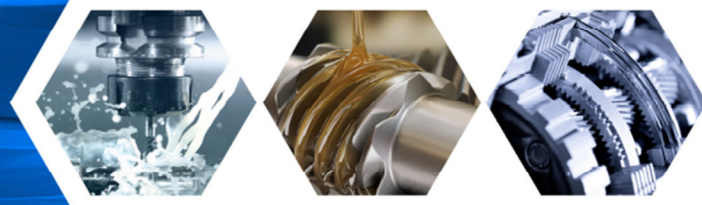
- Alto índice de viscosidad y bajo coeficiente de fricción.
- Mayor rango de temperatura de uso y ahorro de energía.
- Excelente estabilidad térmica.
- Baja volatilidad
- Compatibilidad con retenes, juntas y filtros tipo policarbonato.

## Aplicaciones:

Compresores, tornillo, paletas, soplantes y bombas de vacío que requieren estas viscosidades. Cojinetes, rodamientos, variadores, etc. en baño de aceite o circulación. Cojinetes sinterizados.

## Datos Técnicos:

	ASTM	32	46	68	100
Viscosidad a 40°C, cSt	D-445	32	46	68	100
Índice de Viscosidad	D-2270	>138	> 138	> 138	> 138
Punto de Inflamación, °C	D-92	>245	>245	>245	> 250
Punto de Congelación, °C	D-97	<-63	< -63	< -63	< -40
Desemulsionabilidad	D-1401	38/40/2(20)	38/40/2(20)	38/40/2(20)	38/40/2(20)
Corrosión Lamina Cu	D-130	1:00 AM	1A	1A	1A



## Nivel de Calidad:

- Fabricado de acuerdo con 21 CFR 178 FDA / USDA H-1
- ISO / DP - 6521
- DIN 51506 VDL , VCL
- Aptos para compresores COMPAIR, ATLAS COPCO, WORTHINGTON, HYDROVANE

Fabricado según 21CFR FDA/USDA Grupo H-1 (Fluidos que pueden entrar en contacto ocasional con alimentos).

Rev. 151026