TERMOIL NF

Descripción:

Aceite de transmisión de calor de base parafínica ultrarrefinada (hidrogenada, desparafinada y tratada hasta grado de refino de aceite medicinal), de gran estabilidad a la oxidación y amplio rango de temperaturas de trabajo.

Aplicaciones:

Circuitos cerrados de transmisión de calor con recirculación forzada, operando entre -12ºC y 320ºC.

Características:

- Gran estabilidad térmica a la temperatura de trabajo, presenta gran inercia química a la oxidación.
- Alto coeficiente de transmisión térmica proporcionando un calentamiento más rápido y mayor flexibilidad en el sistema.
- Alto punto de ebullición e inflamación.
- Bajo punto de congelación.
- Baja presión de vapor a la temperatura de trabajo, permitiendo trabajar a presión atmosférica.
- Viscosidad adecuada en arranque y durante el período de trabajo.
- Todos sus componentes están registrados como aptos para la formulación de lubricantes con contacto incidental con alimentos.

	NORMA	TÍPICO
Densidad 15ºC, gr/cc	ASTM-D-1298	0,88
Viscosidad 40 ºC, cSt	ASTM-D-445	68
Viscosidad 100ºC, cSt	ASTM-D-445	8,7
Índice Viscosidad	ASTM-D-2270	95
Punto Inflamación, ºC	ASTM-D-92	244
Punto Congelación, ºC	ASTM-D-97	-12
Conductividad Térmica, w/m ºC		0,1314
Punto Ebullición, ºC	ASTM-D-1160	340

Rev. 151105

Carretera Castellón, Km 228,700
50720 Cartuja Baja (Zaragoza) Spain
(+34) 976 500 789
(+34) 976 330 165
comercial@luesa.net
www.luesa.net