



WASOL 100

Descripción:

Fluido E.P. (Extrema Presión) soluble en agua para la mecanización de metales.

Aplicaciones:

Apta para metales férreos y no férreos

Dosis recomendadas según aplicación:

- Torneado y fresado de acero 5-8 %
- Roscado y taladrado profundo de acero 6-8 %
- Brochado de acero 8-13 %
- Mecanización de cobre y aleaciones 3-6 %
- Mecanización de aluminio y aleaciones 3-6 %
- Escariado de Aluminio 6-13 %

EN VIDRIERAS: Como refrigerante en las tijeras de corte de la "gota". Disolución al 1-3 %.

Todos los porcentajes de disolución son indicativos. La dosis correcta es función del material a trabajar y de la herramienta concreta.

Datos Técnicos:

DENSIDAD a 15 °C, g/ml	ASTM -D-1298	0,90 -0,91
PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN (30:1 en agua dura)	IP-125	0/0-0
SOLUBILIDAD EN AGUA DE DUREZA 15° franceses al 5%		Excelente
pH	(solución 2,5% agua destilada)	9
PTO. INFLAMACIÓN (V.A.)	ASTM-D-92	La emulsión hierve sin inflamar.
CORROSION AL COBRE (10% TB en agua) 3h, 100°C	ASTM-D-130	1 a -1 b



Propiedades

- Produce emulsiones estables y homogéneas, aún con aguas de gran dureza.
- Ausencia de espuma.
- Alto poder antiséptico, evita la dermatosis en los operarios y los malos olores.
- Gran poder de refrigeración como consecuencia de su alto calor específico.
- Alarga la vida de la herramienta y facilita un mecanizado de mayor velocidad y profundidad con óptimos acabados debido a que incorpora aditivos E.P. (Extrema Presión) de acción química.
- Alto poder antiherrumbre.

Recomendaciones de uso y preparación

La limpieza es el mejor medio para cuidar una emulsión. Siempre es necesario hacer una limpieza del depósito y circuito cuando se va a poner en marcha una máquina nueva o cuando se hace un cambio porque la emulsión anterior estaba estropeada. Esta operación asegura una vida mucho más larga de la emulsión nueva que vamos a cargar.

Para preparar la emulsión siempre se añade el aceite sobre el agua y luego se agita bien. Cuando hay que reponer producto al tanque, es necesario preparar una emulsión concentrada y echar sobre el tanque. NUNCA se debe añadir sólo agua ni aceite puro al tanque de emulsión.

Rev. 160111