

# SYNCRONGEAR SYNT GL5

## Descripción:

Aceites SINTETICOS para engranajes hipoides con una reserva de potencia extremadamente elevada destinado a la lubricación de los engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.), cuando un nivel de preconización API MT-1 o GL-5 SINTÉTICO es exigido. Cumple ampliamente los exigentes requisitos de fabricantes de vehículos renombrados. Asegura la capacidad de funcionamiento de los grupos y prolonga al máximo su vida útil. Proporciona una película lubricante estable incluso en condiciones de servicio extremas. Excelente protección antidesgaste y comportamiento de fricción favorable. Garantiza un rendimiento máximo incluso en el caso de los intervalos de cambio de aceite más prolongados.

Especialmente desarrollados para grupos cónicos sometidos a cargas elevadas en vehículos industriales y maquinaria para la construcción sin diferencial autoblocante. Uso conforme a las especificaciones prescritas por los fabricantes de grupos, vehículos y cajas de cambio.

## Propiedades:

Conviene para las aplicaciones que piden un nivel de preconización MIL-L-2105D y/o GL5.

Propiedades de extrema presión muy elevadas para una protección eficaz de los engranajes cargados contra el gripado.

Excelentes propiedades antidesgaste, anticorrosión y antiherrumbre.

Muy buena estabilidad térmica y excelente resistencia al cizallamiento.

Contiene aditivos anticongelantes que, en frío, mejoran la fluidez del aceite para facilitar los arranques en invierno.

## Aplicación:

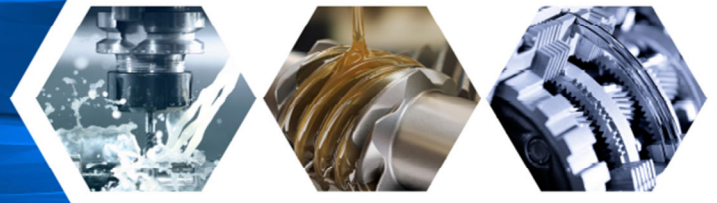
Cumplen MAN 342 M2, lo que les otorga un intervalo de cambio de hasta 160.000 Km en cajas de esta marca con esta preconización.

Cumplen ZF TE-ML 12E, norma para ejes de autobuses.

engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.

## Datos Técnicos:

Grado SAE		75W80	75W90	75W140
Densidad 15 °C g/ml	ASTM D-1298	0.865	0.876	0.887
Viscosidad 40°C, cSt	ASTM D-445	44	125	200
Viscosidad 100°C, cSt	ASTM D-445	8	16	31
Índice Viscosidad, mín.	ASTM D-2270	150	130	160
Flash point, °C mín.	ASTM D-92	180	210	216
Pour Point, °C máx.	ASTM D-97	-35	-36	-25



## Nivel de Calidad:

API GL-5	ZF-ML- 05A
MIL-L-2105D-E	ZF-ML- 07A
API MT-1	ZF-ML- 08
MAN 342 M1	ZF-ML- 12E (EJES BUS)
MAN 342 M2 (160.000 Km)	ZF-ML-16B-D
SCANIA STO 1:0	ZF-ML- 17B
VOLVO 1273.10	ZF-ML- 19B
SAE J2360	ZF-ML- 21A

Rev. 151218