



## Descripción:

Grasa de jabón de litio con bisulfuro de molibdeno y grafito coloidal para aplicaciones multipurpose de muy alta calidad.

## Datos Técnicos:

	NORMA	Mínimo	Máximo
Penetración, 0,1 mm, 25°C no trabajada trabajada x 60 golpes variación trabajada x 10000	ASTM D 217	265 265 -5	295 295 +25
Punto de gota, °C	ASTM D 2265	190	210
Separación de aceite, % en peso	IP 121	3	5
Estabilidad a la oxidación, p.s.i., 100 h.	ASTM D 942	3	5
Anticorrosión, ensayo SKF Emscor, H2O	DIN 51802	0-0	0-0
Corrosión al cobre, 24 h., 100°C	ASTM D 130	1	1
Extrema Presión, máquina 4 bolas: carga de soldadura, kg Diámetro de huella, 80 kg 1 min., mm	ASTM D 2596	250 0,4	275 0,45
Aditivos	A /OX, A/RUST, A/W, E.P., MoS <sub>2</sub> , Grafito		
Bisulfuro de molibdeno, % en peso		0,50	0,55
Grafito, % en peso		0,50	0,55
Rango de aplicación, Tª (°C)		-30	+130

## Aplicaciones:

Engrase EP de larga duración para mecanismos delicados sometidos a trabajos duros.

Engrase "Long-life" de cojinetes y rodamientos. Motores eléctricos. Frenos eléctricos de automoción. Engrase de seguridad con frecuencias dilatadas. Automoción engrase de "por vida" de bujes. Aplicación por revisión, bomba manual, stauffer. Engrases centralizados, manuales o automáticos.

- Excelentes características EP para asegurar la resistencia de las piezas mecánicas cuando son sometidas a grandes cargas.
- Alto punto de gota para usar en las partes de las máquinas que operan a temperaturas más altas.
- Excelente estabilidad mecánica para minimizar la dispersión de la grasa y la consiguiente fuga de aceite.
- Altas propiedades lubricantes y antidesgaste.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Alta resistencia al agua para una mejor impermeabilización.



## Nivel de calidad:

- DIN 51502 : Δ KPF2K-30
- NH 585/GR

Rev. 160308