



LUAR CYPRUS 2

Descripción:

Grasa lubricante insoluble en agua, con micropartículas de cobre y aditivos específicos. Presenta alto punto de gota, fuerte carácter EP y buena resistencia al cizallamiento. Tiene fuerte carácter Anti seize (Anti agarrotamiento).

Producto especialmente desarrollado para la lubricación y mantenimiento de la herramienta y sistema de percusión en todo tipo de martillos hidráulicos y perforadoras en trabajo severo. Fabricada a partir de aditivos sólidos de base cobre que ejercen una excelente acción antigripante y lubricante, manteniendo la herramienta en perfecto estado, incluso en las condiciones más adversas (temperaturas extremas, presencia de agua y polvo, posiciones forzadas de trabajo).

Durante el funcionamiento se adhiere a las superficies metálicas manteniéndose estable, actuando como protector, aislante y anti agarrotamiento.

Propiedades:

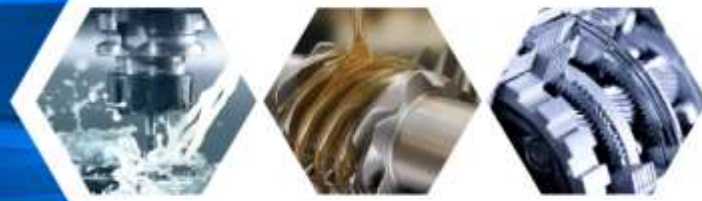
- Mayor vida de la herramienta.
- Reduce el desgaste y elimina el gripaje.
- asegura gran facilidad en el desmontaje de la pieza tras años del montaje.
- Resiste altas temperaturas y presiones extremas.
- Su efecto antiseize permanece aún después de tratamientos a altas temperaturas (de hasta 1100 °C)
- Mayores periodos de reengrase.
- Elevada adherencia.
- No escurre.
- Compatible con todas las marcas de martillos hidráulicos.

Aplicaciones:

- Cuando se precisa una grasa antiagarrotamiento. En piezas de largo período de montaje, sometidas a altas temperaturas y presiones.
- Lubricación del sistema de frenos en automóviles, para evitar chirridos. Se aplica en la parte trasera de la pastilla, la parte que toca a la pinza.
- Martillos perforadores, herramientas, motores neumáticos en industrias como:
 - Obras públicas
 - Construcción
 - Minería
 - Extractivas
 - Cementeras y Graveras.

Datos Técnicos:

	NORMA	Mínimo	Máximo
--	-------	--------	--------



Aspecto	Visual	Pasta Rojo cobriza	
Consistencia	NLGI	2	
Penetración, 0,1 mm, 25°C no trabajada	ASTM D-217	265	295
Penetración trabajada x 60 golpes (Dif)	ASTM D-217		5
Punto de gota °C	ASTM D-566	210	

Rev. 160729