



## Descripción:

Aceite especial común para grupos hidráulicos, engrase general y guías de maquinaria herramienta. Contiene aditivos antioxidantes, anticorrosivos, filantes, EP y anti "stick-slip".

## Datos Técnicos:

Grado ISO		150	220	320
Densidad a 15° C	ASTM D 4052	0,896	0,93	0,97
Viscosidad a 100° C	ASTM D 445	14,9	20	27
Viscosidad a 40° C	ASTM D 445	151	220	320
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	95 mín	90 mín	95 mín
Punto de inflamación vaso abierto	ASTM D 92	210 mín	220	230
Punto de congelación °C	ASTM D 97	-10	-9	-8

## Aplicaciones:

Especial para cárter común de máquinas herramientas. Guías en general con grandes presiones, husillo, engranajes, levas, excéntricas, correderas, cadenas. Goteo chorro de aceite, barboteo y también por aceitera.

Reductores y variadores mecánicos en donde se requiera esta viscosidad. Cojinetes y rodamientos por aceitera y baño de aceite. Evitar el uso de filtros, mechas, filtros muy densos y anillos de barboteo.

Lubricación general de maquinaria en donde se precise un aceite de estas características.

## Especificaciones:

- DIN 51-517 CLP
- AGMA MILD EP
- CINCINNATI MILACRON P-59 Y P-63
- CINCINNATI MILACRON P-47 Y P-50
- FRENCH SIDERURGY FT-172
- CINCINNATI MILACRON P-53
- FRENCH SIDERURGY FT-173
- HLP : DIN 51-524 PART II , AFNOR E 48.603 HM

Rev. 160111