



## WACORT 783

### Descripción:

Taladrina semisintética de gran solubilidad. Refrigerante y lubricante. Diseñada especialmente para refrigerar y lubricar los procesos de rectificado, afilado y mecanizado.

Taladrilla semisintética de última generación para el mecanizado general de todo tipo de metales, en especial de acero y fundición que trabajen en operaciones de media y alta severidad. Formulado con aceite mineral y productos sintéticos que forman soluciones transparentes o muy ligeramente opalescentes, muy estables incluso en depósitos cerrados poco aireados y muy susceptibles de contaminación. Debido a sus componentes especiales forma una película protectora con excelentes propiedades antioxidantes.

### PROPIEDADES:

- Gran resistencia a la oxidación y estabilidad en servicio.
- Buena protección contra la corrosión.
- Excelentes propiedades lubricantes y antidesgaste.
- Elevado poder humectante y refrigerante.
- Neutralidad frente a las pinturas.
- Excepcional poder bactericida.
- Estabilidad en aguas duras, hasta 60°TH
- Debido a sus propiedades lubricantes y humectantes permite obtener superficies con baja rugosidad y evitar de este modo fenómenos de “quemaduras” en las piezas. Su capacidad lubricante garantiza un mínimo desgaste de la herramienta y un excelente acabado superficial en los procesos de arranque de metal.
- Gran capacidad de refrigeración. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo.

### APLICACIONES:

Operaciones generales de mecanizado: torneado, fresado, aserrado, taladrado, brochado, roscado, escariado, etc., en aceros de baja, media y alta aleación e inoxidables y en metales amarillos (cobre, aluminio y sus aleaciones, latón y bronce). También en operaciones de rectificado. Dosis del 2 al 8%.

### Datos Técnicos:

|                         |            |                  |
|-------------------------|------------|------------------|
| Aspecto                 | Vis        | Liq transp       |
| Aspecto solución 5%     | Vis        | Liq transparente |
| pH                      | DIN 51369  | 8-10             |
| pH 5%                   | DIN 51369  | 8-10             |
| Corrosión Cu 3hs -100°C | ASTM D-130 | 1A               |

Rev. 160317