



Descripción:

Grasa de bentona con bisulfuro de molibdeno e inmejorables propiedades de alta temperatura.

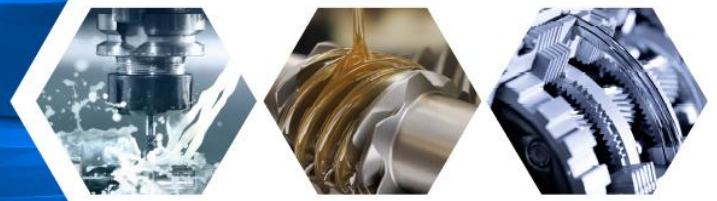
Protección excepcional para los cojinetes y demás piezas móviles sometidas a altas revoluciones y a extremas temperaturas de operación (no tiene Punto de Gota). Posee una gran adhesión al metal, total resistencia a la dilución por agua, extremada resistencia de película y reducción al desgaste; entre otras ventajas. Excede los requerimientos más exigentes en aplicaciones donde se precisan productos de la más alta tecnología.

Datos Técnicos:

	NORMA	Típico
Espesante		Bentona
Grado NLGI	ASTM D-217	2
Color	Visual	Negro
Apariencia	Visual	Lisa
Rango de temperaturas de uso, °C		- 15 a 220
Penetración a 25 °C, 0.1 mm.	ASTM D-217	250-280
Punto de gota, °C	ASTM D-2265	Infusible
Viscosidad del aceite base a 40 °C, cSt	ASTM D-445	500

Aplicaciones:

- Grasa para mecanismos lentos sometidos a muy altas temperaturas, o sometidos a cargas elevadas y choques. La presencia de bisulfuro de molibdeno garantiza una buena lubricación y evitará todo gripaje o pegado, incluso en caso de sobrecalentamiento accidental.
- Grasa para alta temperatura. Con reengrase frecuente y regular, puede aceptar picos de temperatura de hasta 220 °C en periodos cortos de tiempo.
- Se puede realizar el engrase en entornos corrosivos (ácido o alcalino) debido a su alta resistencia a estos medios.
- Para lubricación de rodamientos y cojinetes de fricción frecuentemente cargados (Heavy duty), guías y puertas de hornos, ventiladores, extractores y autoclaves, frenos eléctricos, cadenas y cintas transportadoras, cojinetes planos de ruedas, ejes de transmisión, etc. en industrias tales como Automoción, Agricultura, Marina, Minería, etc.



Propiedades:

- Excelente estabilidad mecánica y térmica.
- Excelente resistencia a las cargas elevadas y a los choques repetidos gracias a la presencia de bisulfuro de molibdeno.
- Muy buenas propiedades antidesgaste
- Resistencia a las soluciones ácidas y alcalinas.

Modo de uso:

- Vigilar que no se contamine la grasa durante su aplicación por polvo u otros contaminantes.
- Se recomienda limpiar todas las piezas antes de aplicarla y evitar toda mezcla con las grasas convencionales.
- Utilizar preferentemente un sistema neumático de bombeo o un cartucho para el reengrase.

Especificaciones:

- ISO 6743-9: L-XAEEAB 2/3
- DIN 51502: MPF2/3P-15

Rev. 170628